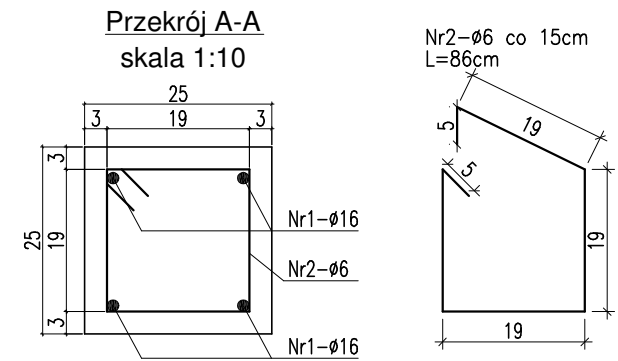
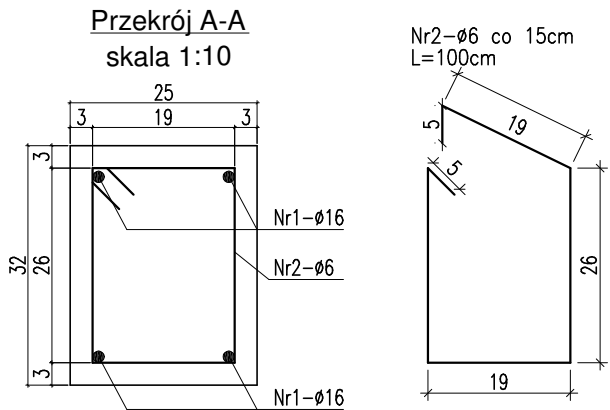


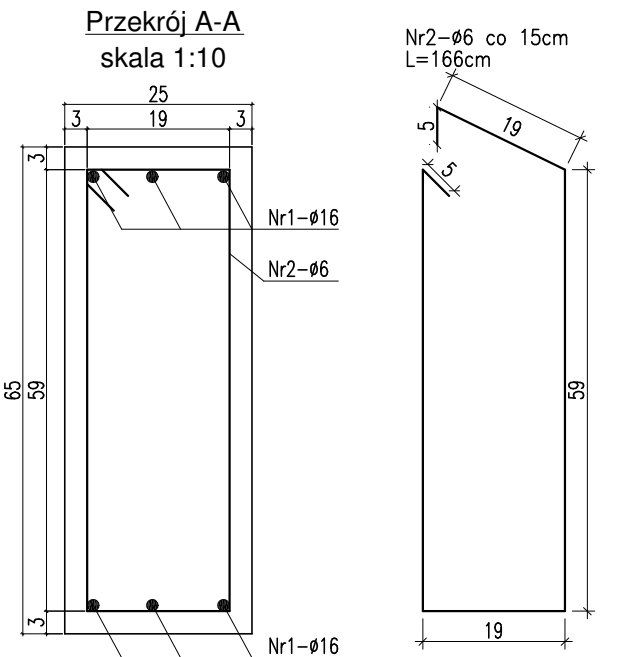
Poz. W-1
skala 1:10
L=276,50 mb



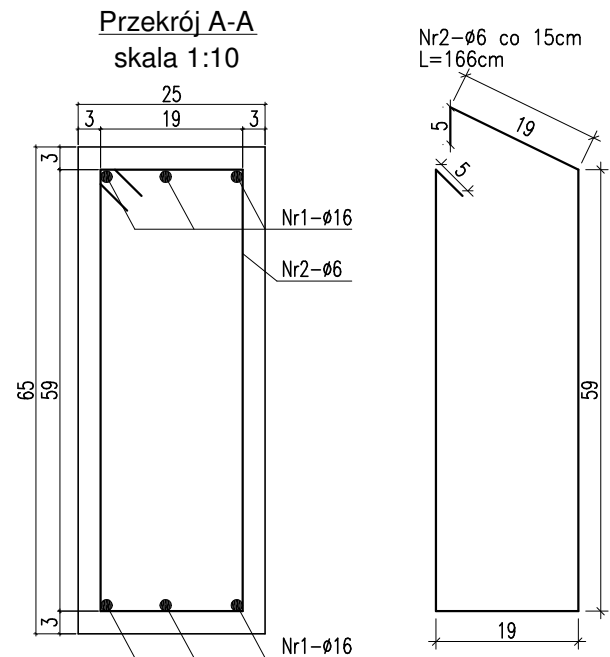
Poz. W-2
skala 1:10
L=42,70 mb



Poz. W-4
skala 1:10
L=3,60 mb



Poz. W-5
skala 1:10
L=107,50 mb



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.W-1											
Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemente (szt.)	Liczba ogólna (szt.)	Długość ogólna AIIIN-RB500W					
						φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	276,5	16	1,00	4	1106	*	*	*	*	1106,0	*
2		6	0,86	6,7	1852,6	1593,2	*	*	*	*	*
Długość ogólna wg średnic					m	1593,2	0,0	0,0	0,0	1106,0	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	353,69	0,0	0,0	0,0	1747,5	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	353,69	1747,48				
Masa całkowita					kg	2101,17					

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.W-2											
Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemente (szt.)	Liczba ogólna (szt.)	Długość ogólna AIIIN-RB500W					
						φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	42,7	16	1,00	4	170,8	*	*	*	*	170,8	*
2		6	1,00	6,7	286,09	286,1	*	*	*	*	*
Długość ogólna wg średnic					m	286,1	0,0	0,0	0,0	170,8	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	63,51	0,0	0,0	0,0	269,9	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	63,51	269,86				
Masa całkowita					kg	333,38					

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.W-3											
Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Liczba ogólna (szt.)	Długość ogólna AIIIN-RB500W					
						φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	221,3	12	1,00	8	1770,4	*	*	*	1770,4	*	*
2		6	1,06	6,7	1482,7	1571,7	*	*	*	*	*
Długość ogólna wg średnic					m	1571,7	0,0	0,0	1770,4	0,0	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	348,91	0,0	0,0	1572,1	0,0	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	348,91	1572,12				
Masa całkowita					kg	1921,03					

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.W-4												
Nr pręta	Liczba elementów	Średnica	Długość	Liczba w 1 elemente	Liczba ogólna	Długość ogólna						
						AIIIN-RB500W						
	(metrów)	(mm)	(m)	(szt.)	(szt.)	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	
1	3,6	16	1,00	6	21,6	*	*	*	*	21,6	*	
2		6	1,66	6,7	24,12	40,0	*	*	*	*	*	
Długość ogólna wg średnic						m	40,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Masa jednostkowa						kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic						kg	8,89	0,0	0,0	0,0	34,1	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali						kg	8,89	34,13				
Masa całkowita						kg	43,02					

UWAGA !

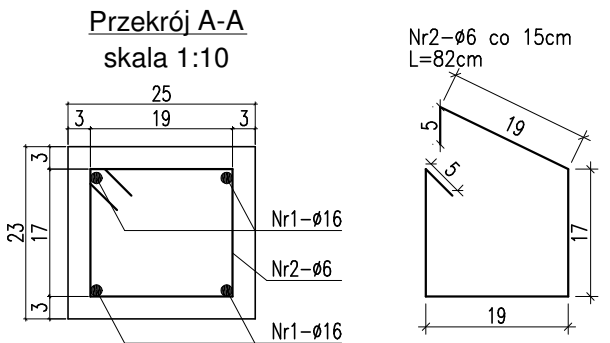
- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY I PROJEKTAMI BRANŻOWYMI W RAZIE NIEZGODNOŚCI POINFORMOWAĆ PROJEKTANTA W TRYBIE NADZORU AUTORSKIEGO.
- POZIOMY STROPÓW WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY.
- STROPY W POSTACI PŁYT ŻELBETOWYCH WYKONAĆ W TECHNOLOGII FILIGRAN. NALEŻY UWZGLĘDNIĆ DOZBROJENIE STREF PRZYPODPOROWYCH ZBROJENIE I ROAKŁAD SZALUNKÓW TRACONYCH WG WYTYCZNYCH PRODUCENTA.
- SŁUPY, WIĘNCY, PODCIĄGI, NADPROŻA WYKONYWAĆ WG RYSUNKÓW SZCZEGÓŁOWYCH
- UŁOŻONY BETON ZAWIBROWAĆ
- WSZYSTKIE OTWORY W STROPACH I BRUZDY W ŚCIANACH WERYFIKOWAĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY I PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
- NADPROŻA NAD NIEOZNACZONYMI OTWORAMI DRZWIOWYMI WYKONAĆ PREFABRYKOWANE TYPU L19
- NADPROŻA OKIENNE I DRZWIOWE WERYFIKOWAĆ Z RYSUNKAMI ZESTAWIENIA STOLARKI, ŚWIATŁO OŚCIEŻY WG WYTYCZNYCH DOSTAWCY WYBRANEGO SYSTEMU.
- WSZYSTKIE BRUZDY, PRZEBICIA I OTWORY WYKONAĆ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI PROJEKTÓW BRANŻOWYCH, W RAZIE KOLIZJI POINFORMOWAĆ PROJEKTANTA W TRYBIE NADZORU AUTORSKIEGO.
- WSZYSTKIE ŁĄCZONE ZE SOBĄ POZYCJE ŻELBETOWE (JESLI NIE OZNACZONO INACZAJEJ) NALEŻY "PRZEWIĄZYWAĆ" WZAJEMIE Z UWZGLĘDNIENIEM DŁUGOŚCI ZAKŁADU PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.W-5											
Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemente (szt.)	Liczba ogólna (szt.)	Długość ogólna AIIIN-RB500W					
						φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	107,5	16	1,00	6	645	*	*	*	*	645,0	*
2		6	1,66	6,7	720,25	1195,6	*	*	*	*	*
Długość ogólna wg średnic					m	1195,6	0,0	0,0	0,0	645,0	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	265,43	0,0	0,0	0,0	1019,1	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	265,43	1019,10				
Masa całkowita					kg	1284,53					

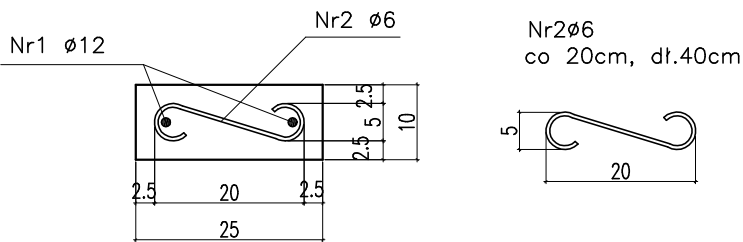
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.W-6											
Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Liczba ogólna (szt.)	Długość ogólna AIIIN-RB500W					
						φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	58	12	1,00	2	116	*	*	*	116,0	*	*
2		6	0,40	5	290	116,0	*	*	*	*	*
Długość ogólna wg średnic					m	116,0	0,0	0,0	116,0	0,0	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	25,75	0,0	0,0	103,0	0,0	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	25,75	103,01				
Masa całkowita					kg	128,76					

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA Poz.W-7											
Nr pręta	Liczba elementów (metrów)	Średnica (mm)	Długość (m)	Liczba w 1 elemencie (szt.)	Liczba ogólna (szt.)	Długość ogólna AIIIN-RB500W					
						φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20
1	11,9	16	1,00	4	47,6	*	*	*	*	47,6	*
2		6	0,82	6,7	79,73	65,4	*	*	*	*	*
Długość ogólna wg średnic					m	65,4	0,0	0,0	0,0	47,6	0,0
Masa jednostkowa					kg	0,222	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470
Masa ogółem wg średnic					kg	14,51	0,0	0,0	0,0	75,2	0,0
Masa ogółem wg rodzajów stali					kg	14,51	75,21				
Masa całkowita					kg	89,72					

Poz. W-7
skala 1:10
L=11,90 mb

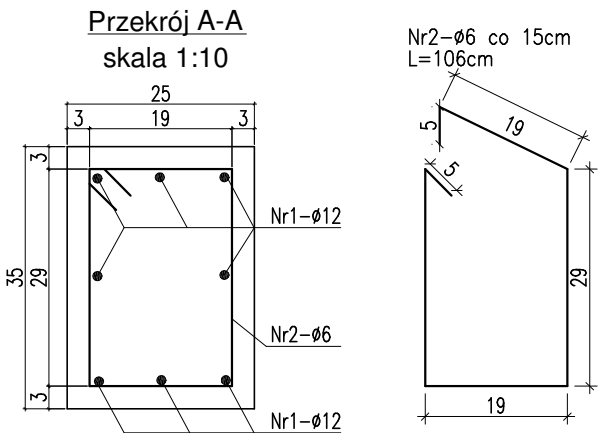


Poz. W-6
skala 1:10
L=58,00 mb



WIĘNCY ŻELBETOWE
skala 1:10

Poz. W-3
skala 1:10
L=221,30 mb



PROJEKT WYKONAWCZY		
	PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA PIOTR DOMINICZAK	data: Maj 2018r.
BUDOWA PRZYSZKOLNEJ KRYTEJ PŁYWalNI pn. "DOLNOŚLĄSKI DELFINEK" ORAZ CENTRUM FITNESS PRZY SZKOLE W ŻMIGRODZIE NA UL. SIENKIEWICZA		rys. nr
INWESTOR:	GMINA ŻMIGRÓD Plac Wojska Polskiego 2-3 55-140 ŻMIGRÓD	W65
LOKALIZACJA:	ŻMIGRÓD ul. Sienkiewicza dz. nr 43, 1/1, 1/3 - obr. 0001Żmigród,ark.13 jedn. ewid.:0022006_4 Żmigród-Miasto	
WIĘNCY ŻELBETOWE		skala 1:10
BRANŻA:	KONSTRUKCJA	
PROJEKTANT:	mgr inż. Wojciech Lepszy UAN-8386/62/90 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	
SPRAWDZAJĄCY:		
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Czarnaota	